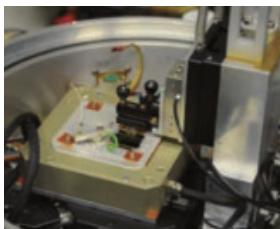




S23 压电偏摆镜 用户手册

版本 : V1 日期 : 2021. 09



声明

感谢您选用芯明天产品！

本用户手册适用于 S23 系列压电偏摆镜产品，为了您顺利、正确的使用本产品，请在使用前仔细阅读本手册，安装及使用过程请按手册中的有关说明进行操作。不当操作可能会使操作者受到伤害或者导致产品的损坏，所以要求整个安装、操作过程均应由具有一定基础、对产品原理有一定了解的专业人员来完成，或者在专业人员的指导下完成。

如未经允许自行对本产品进行拆卸、改造，我公司将不对由此所产生的任何后果承担责任。

对于更改产品型号等虚假销售我司产品的均属违法行为，请广大用户提高警惕，一经发现或上当要积极举报或与我司联系，共同打击违法，防止上当受骗和经济损失。芯明天一定会追究违法主体与关联方的法律责任。

伴随着技术的不断发展与创新，我公司会根据需要及时将有关最新信息加入到手册中，如有需要请联系我们，或到我们的网站上进行下载，由于我们不能及时的通知到您给您带来的不便请谅解。

目录

1. 关于本手册	2
1.1 编写目的和内容	2
1.2 符号及其含义	2
1.3 预期读者	2
1.4 手册丢失补发	2
2. 安全指南	3
3. 产品概述	4
3.1 产品简介	4
3.2 工作原理	4
3.3 产品特性	7
3.4 运动方向	7
4. 工作环境	7
5. 安装及操作	7
5.1 安装与注意事项	7
5.2 加载	9
5.3 操作	10
6. 运输及检验	11
6.1 运输	11
6.2 开箱检验	11
7. 维护与处理	12
7.1 问题处理	12
7.2 日常保养维护	13
7.3 废旧产品处理	13
8. 客户服务	13
9. 联系我们	14



1. 关于本手册



1.1 编写目的和内容

本手册主要是为了您能顺利、正确的使用本公司产品。

手册包含了 S23 偏摆镜产品的所有必要信息。

介绍了安装和使用过程中的注意事项。

1.2 符号及其含义



危险：不当的操作可能会对操作者造成伤害。



注意：不当的操作可能会对设备造成损害。

- 各项之间无顺序要求

- 1. 按顺序操作
- 2.

1.3 预期读者

本手册默认用户具备压电偏摆镜和控制器的相关知识，并且对其安装和使用有一定的基础。

1.4 手册丢失补发

如本手册不慎丢失，请联系我们客服部门，我公司会给您免费发送最新版本的用户手册。



2. 安全指南



S23 压电偏摆镜采用最先进的技术和安全标准设计而成，为了您的自身安全及产品的正确使用，使用时请注意以下几点：



温度改变和压力都会给压电驱动器充电，与控制器断开连接的一段时间压电驱动器也会保持带电状态，所以操作者在使用时要注意：

- ▷ 不要擅自拆卸 S23 压电偏摆镜；
- ▷ 在安装以前给 S23 进行放电，这个可以通过和控制器连接实现；
- ▷ 在操作过程中不要拔出控制器；
- ▷ 使用前首先检查本产品的连接线是否完好，产品及控制器是否进行了有效的接地保护，操作过程中应严格规范操作，上电后不要用手触碰产品（最高可达 150V 电压），以防发生危险。



为了防止不当操作对产品造成损坏，使用时应注意以下几点：

- ▷ S23 压电偏摆镜尽量在无尘、无油、无润滑剂的环境中使用；
- ▷ 由于产品采用柔性结构设计，建议负载不要超过本产品的承载能力，装载时注意扭力不要过大，不要撬或扭转负载面，以免损伤结构；
- ▷ 长期使用建议使用电压范围为 0~120V；
- ▷ 请勿对产品进行拆解，以免造成产品损坏；
- ▷ 避免拉伸和弯曲电缆接口，防止对电缆造成损坏；
- ▷ 使用我公司提供的专用电缆连接 S23 压电偏摆镜和控制器；
- ▷ 不能随便使用电缆延长线，如需要更长电缆请联系我公司客服。



3. 产品概述

3.1 产品简介

S23 压电偏摆镜有以下几个优点：

► 高可靠性陶瓷：

S23 系列偏摆镜使用高可靠性陶瓷驱动器驱动，驱动器采用全绝缘结构，因此其性能和使用寿命远远优于传统驱动器，绝缘层可以有效防止压电陶瓷受潮而失效。因此在极端的环境下也能保证压电陶瓷的稳定性，与传统驱动机构相比，没有转动部件和摩擦，因此陶瓷驱动器具有无反弹、免维护、无磨损等特点。

► 柔性铰链结构：

S23 系列偏摆镜采用柔性铰链机构，具有无摩擦、定位精度高等优点，柔性铰链是一种不受静态和动态摩擦影响的元件，基于固体（例如钢）的弹性变形并且没有滚动和滑动部分，柔性单元具有很高的刚度和承载能力，铰链导向无需维护并且无磨损，不需要润滑油。

S23 压电偏摆镜整体采用柔性铰链结构、具有无机械摩擦、响应速度快、重复定位精度高等优点。本产品还可以根据需求来进行定制，具有极高的灵活性，操作简便，满足不同应用场合。

3.2 工作原理

压电控制原理框图如下所示：

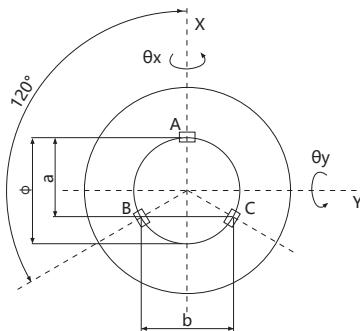


图 1 S23 控制原理框图

偏摆镜（两轴）是基于三个压电陶瓷结构设计而成，每轴陶瓷单独控制，以推拉模式行程偏转运动，采用桥式连接电路控制，三个机构以 120 度平分放置，可以消除温度对压电陶瓷的影响，在大范围温度变化下保持良好的角度稳定性。

偏摆镜偏转角度以及 Z 向位移公式如下：

$$a = \frac{3}{4}\phi, \quad b = \frac{\sqrt{3}}{2}\phi$$

绕 X 轴偏转角度为：

$$\theta_x = \frac{B - C}{b}$$

绕 Y 轴偏转角度为：

$$\theta_y = \frac{2A - (B + C)}{2a}$$

Z 向位移为：

$$Z = \frac{A + B + C}{3}$$

其中：

A - 压电陶瓷 A 的位移；

B - 压电陶瓷 B 的位移；

C - 压电陶瓷 C 的位移；

偏摆镜动态特性：

S23 的使用频率大小取决于产品的共振频率，为了估算加载镜片以后的共振频率（运动面和镜片），镜片的转动惯量必须考虑在内，镜片的转动惯量计算如下：

圆柱形截面镜片的转动惯量

$$I_m = m \left[\frac{3R^2 + H^2}{12} + \left(\frac{H}{2} + T \right)^2 \right]$$

矩形截面镜片的转动惯量

$$I_m = m \left[\frac{L^2 + H^2}{12} + \left(\frac{H}{2} + T \right)^2 \right]$$

其中：

M - 镜片质量

I_m - 镜片的转动惯量

L - 垂直于旋转轴的镜片长度

H - 镜片厚度

T - 旋转轴到平台表面的距离

R - 镜片半径

利用空载共振频率和镜片的转动惯量可以计算整体的共振频率，计算公式如下所示：

$$f' = \frac{f^0}{\sqrt{1 + I_m / I_0}}$$

其中：

f' - 整体的共振频率

I^0 - 空载运动面转动惯量

f - 空载共振频率

I_m - 镜片转动惯量

控制方式：

假设最大控制电压为 A，控制方式如下：

AXIS1 (θX) 控制方式：

$$CH2=A/2$$

$$CH1+CH3=A$$

AXIS2 (θY) 控制方式：

$$CH1=CH3$$

$$CH2+CH1/CH3=A$$

Z 轴控制方式：

$$CH1=CH2=CH3$$

3.3 产品特性

- ▷ 高精度传感器，定位精度高；
- ▷ 具有亚微弧度分辨率；
- ▷ 响应速度快。

3.4 运动方向

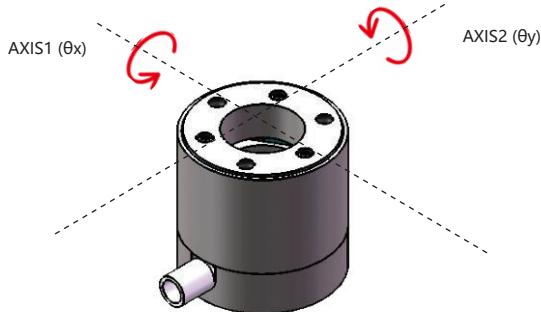


图 3 S23 压电偏摆镜运动方向

4. 工作环境

工作温度： -20~80°C

无尘、清洁、无腐蚀性物质存在的环境

相对湿度： <60%

长期工作建议使用电压在 0~120V 可以极大地延长产品的使用寿命

5. 安装及操作

5.1 安装与注意事项

安装前首先要进行安全检查，如连接线有无破损、断线，驱动电源有无接地保护等。

S23 安装示意图如下所示：

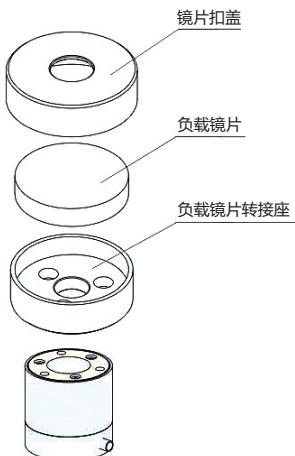


图 4 S23 安装示意图

1、粘贴镜片前先清洁镜片粘贴平面，镜片粘贴后等待一段时间后再进行固定安装，也可以选用镜片转接架，如图所示；



图 5 镜片粘接剂及镜片转接架

2、也可通过转接方式进行偏摆镜的安装，安装前先清洁安装支架，也可以联系我们按图所示选择合适的转接方式进行安装。

注意：安装螺丝旋进上面不得超过 3mm，以免损坏铰链。

3、将产品固定在安装平面上或者通过相关工装固定在安装平面上，注意相关转镜产品如要进行其他放置（如侧置、斜置等）请来电咨询我们；



图 6 转接方式

4、连接接地保护，如图所示；

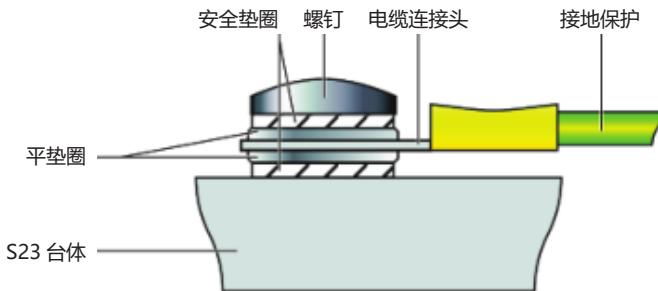


图 7 接地保护示意图

5、将 S23 偏摆镜的连接线与控制器连接起来；

安装注意事项：

- ▶ 不要磕碰产品运动部分，防止柔性铰链变形影响运动精度，甚至损坏产品；
 - ▶ 柔性铰链缝隙中不要滴入镜片粘结剂，也不要其他物体阻碍运动，以免影响精度或损坏设备；
 - ▶ 请选择合适的螺钉进行固定连接，防止安装不牢，偏摆镜脱落摔伤，造成永久性破坏。
- 整个安装、操作过程中注意规范操作，学员请在专业人士的指导下进行相关操作。

5.2 加载

安装镜片负载时确保质量小于 S23 偏摆镜最大承载，尽量将镜片安装在运动面中心位置。

负载的正确放置方式如下图所示：

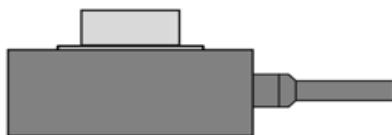


图 8 负载加在工作台的台面中心

对于产品的保护我们不建议负载过高，如必须采用较高的负载请适当减小负载重心位置，错误放置方式如下图所示：

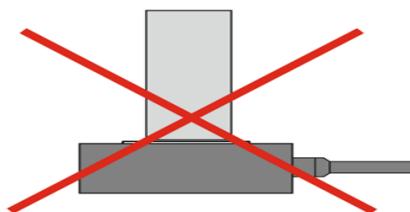


图 9 尽量不要让负载重心远远超过活动平台

禁止将负载加载在运动台的一侧，这会对产品造成严重的破坏，如下图所示：

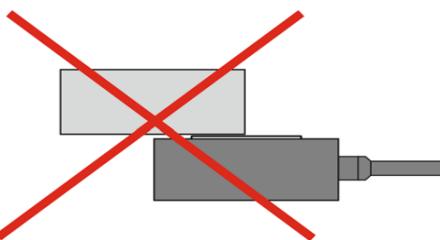


图 10 禁止加载较长负载且加在活动台的一侧

注意事项：

- ▷ 安装镜片转接架时，扭矩不要太大，以免损伤机构；
- ▷ 避免拉伸电缆和弯曲电缆；
- ▷ 使用我公司提供的专用电缆连接 S23 压电偏摆镜和控制器；
- ▷ 不要擅自延长电缆，如需更长电缆请联系我们客服。

5.3 操作

电源启动之前请再次确认以下信息：

- ▷ S23 偏摆镜已经接地保护；
- ▷ 使用环境符合 S23 产品工作环境要求；
- ▷ 固定螺钉必须拧紧；

以上信息确定以后进行控制器相关操作：

- 1、操作前请仔细阅读用户所选用的控制器用户手册，然后再启动控制器；
- 2、先对控制器置零设置；

- 3、检查无异常现象后，根据需求输入电压值（键盘或模拟控制）；
- 4、可在压电陶瓷额定电压范围内（0~120V，最大不要超过150V）正常工作；
- 5、使用完毕后请进行电压清零操作；

请在操作中放轻脚步，不要磕碰产品，以免影响产品使用甚至损坏产品。

产品自身的分辨率是没有限制的，分辨率取决于产品控制器的性能，为了更好的达到台体的运动精度，推荐使用我公司的配套产品控制器。控制器的具体操作方法请参照控制器使用手册，确保能够正确操作以后再进行相关操作。

注意：

- ▷ 操作过程中不要移除接地保护，如果需要暂时移除，再次启动前请重新连接好接地保护；
- ▷ 驱动电压不要超过S23偏摆镜允许的最大电压；
- ▷ 使用过程中如果出现异常响动或者振荡，则立即关闭电源检查参数设置；

 6. 运输及检验 

6.1 运输

本产品采用纸箱包装，运输是在产品包装条件下进行的，本产品在正常情况下可用各种运输工具进行运输，运输过程中应避免雨雪直接淋袭、避免接触腐蚀性物质，避免发生强烈的碰撞，尽量避免挤压、不规则摆放等不当行为。

6.2 开箱检验

检查内容：

- ▷ 打开包装前请您先仔细检查外包装有无破损、碰伤、浸湿、受潮、变形等状况；
- ▷ 请以供货合同和装箱单为依据，逐件清查核对包装内容是否完备；
- ▷ 产品表面是否有明显的破损；
- ▷ 产品标识是否清晰、完整；
- ▷ 连接器是否松动、连接线有无断裂破损等；

如有上述情形发生，请做详细记录，并拍照留据，同时请立即联系我们进行处理。

注意事项：

- ▷ 打开包装时请注意轻拿轻放，以免发生磕碰造成台体永久性损坏；
- ▷ 请不要使用重型工具或采用粗暴方式进行开启；
- ▷ 所有的包装材料请不要丢弃，以备返修退运时所需；
- ▷ 运输过程中使用原包装盒，防止包装不当造成产品损坏。

7. 维护与处理

7.1 问题处理

常见问题如下表所示：

问题描述	可能的原因	解决办法
偏转角度变小	连接线连接不对或接触不良	检查连接线连接情况
	负载过大	按产品最大负载承载
	传感器零点漂移	对传感器进行校核
精度变小	安装平面不平	将台体安装在较平的平面上
	连接松动	紧固连接
	接线不对	检查接线是否正确
启动时振动 或者定位不精确	控制参数不对	立即停止，检查参数设置
	发生共振	使驱动频率小于共振频率

表 1 常见问题及解决办法

用户在使用过程中如出现问题不能自己解决，请详细记录故障情况与我公司联系，由专业技术
人员来协助解决。

操作不当引发的问题不在质保范围内；

未经允许私自拆解产品造成的一切问题，我公司概不负责。

7.2 日常保养维护

如较长时间不使用产品，请包装好后贮存在无尘、通风良好、清洁、无腐蚀性物质存在的室内环境下。

在日常保养维护中请不要松动产品结构上的螺栓，以免影响产品的运动精度。

日常的清洁：

请将产品与控制器进行连接分离后再对产品表面进行清洁工作。

清洁时先用毛巾蘸取少量清洁剂轻轻擦拭产品表面，然后再用酒精清洗，请不要用超声波进行清洗。

清洁表面时尽量不要将产品拿起，若必须拿起最好在产品下方垫置海绵进行防护，产品离海绵不要太高，以防产品拿取不稳发生脱落。

7.3 废旧产品处理

废旧产品处理时要根据国家及当地的规章制度进行处理，为了履行我公司作为产品制造商的责任，会对市场上所有旧的设备进行环保处理，如果您有设备无法处理时可以邮寄到我公司。

地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区学府路 191 号创业孵化产业园 I2 栋

电话：0451-86268790



8. 客户服务

如果您有关于目前使用的产品需要咨询的问题，请告知我们以下信息：

- 产品的型号及相关编号；
- 本产品配套的控制器型号；
- 本产品配套的软件驱动版本；
- 安装配套软件的电脑操作系统。



9. 联系我们

哈尔滨芯明天科技有限公司

总 机: 0451-86268790 / 17051647888 (微信同号) 传 真: 0451-86267847

网 址: www.coremorrow.com 邮 箱: info@coremorrow.com

地 址: 黑龙江省哈尔滨市南岗区学府路 191 号创业孵化产业园 I2 栋

售后服务:

邮 箱: info@coremorrow.com

官方微信:

