

# X 向运动 | P92.X20S/K

## 快速刀具定位器



### 产品介绍

P92.X20S/K 系列快速刀具定位台是专为超精密车削而设计的快速刀具微进给平台，它采用直驱式驱动结构，承载力大、频率高，且采用应变式闭环传感器，具有纳米级定位精度。

#### 产品特点 >>

- 一维 X 向运动
- 负载能力 300g
- 满行程下，使用频率可达 95Hz
- 应变式闭环传感器， 可选电容式闭环
- 直驱机构

#### 应用 >>

- 金刚石钻头进给
- 精密金属加工
- 高速工具控制
- 工件定位
- 导光板模具加工
- FTS 快刀伺服车削系统
- 精密加工与研磨
- 光学元件加工
- 大负载工件精密定位



哈尔滨芯明天科技有限公司

电话：0451-86268790

邮箱：info@coremorrow.com

总部地址：哈尔滨市南岗区学府路 191 号创业孵化产业园 12 栋

传真：0451-86267847

网址：www.coremorrow.com

上海办事处地址：上海市浦东新区盛夏路 608 号 2 号楼 108 室

**技术参数 >>**

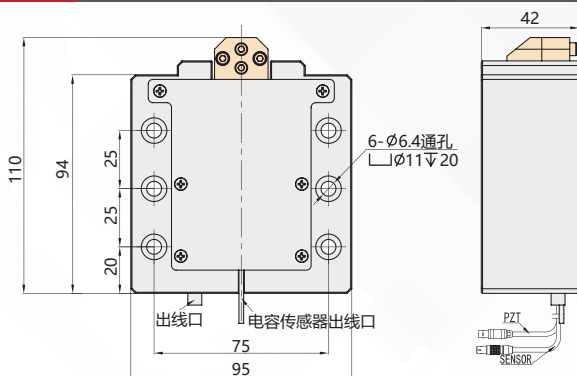
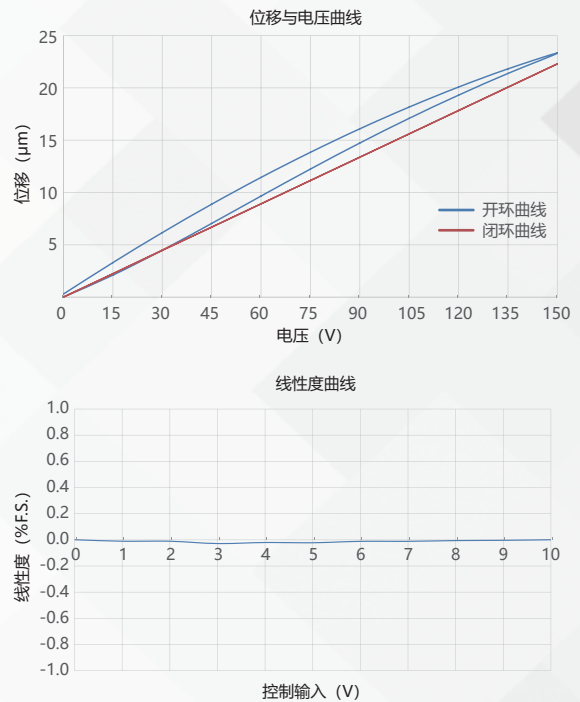
型号	尾缀 S- 闭环 尾缀 K- 开环	P92.X20S	P92.X20K	单位
运动自由度		X	X	
行程		18@95Hz (150V 驱动)		μm±10%
		9@190Hz	9@190Hz	
		1@600Hz	1@600Hz	
传感器		SGS	-	
线性度		0.1	-	%F.S.
分辨率		0.5	0.2	nm
重复定位精度		15	-	nm
负载		300	300	g
刚度		120	120	N/μm±20%
空载谐振频率		4000	4000	Hz±20%
静电容量		14.4	14.4	μF±20%
外形尺寸		L110 × W95 × H42	L110 × W95 × H42	mm
重量		2100	2100	g±5%
工作温度范围 <sup>[1]</sup>		-20~80	-20~80	°C
材质		钢	钢	
出线长 <sup>[2]</sup>		1.5, 可加长	1.5, 可加长	m±10mm
传感 / 电压连接器 <sup>[2]</sup>		-	-	

注：以上参数是采用 E00/E01 系列压电控制器测得。最大驱动电压可在 -20V~150V；对于高可靠的长期使用，建议驱动电压在 0~120V。除特别说明外，以上参数均于室温约 25°C 下测得。

[1] 可定制低温及高真空版本。

[2] 线长及连接器可定制。

注：以上所提参数与测试环境、测试设备有关。运动台面平行度约 20μm，粗糙度约 1.6 至 3.2，特殊要求请在购买前与销售工程师确认。

**尺寸图 >>**

**特性曲线 >>**


免责声明：该数据曲线为典型数据曲线，仅供参考。不同批次的产品，性能数据会不同。

**推荐控制器 >>**


**E01.D1**  
 LCD, 薄膜按键, 可达 625mA  
 RS-232/RS-422/USB 通信  
 软件可二次开发



**E53**  
 小体积, 60mA  
 RS-232/RS-422/USB 通信  
 软件可二次开发



哈尔滨芯明天科技有限公司

电话: 0451-86268790

邮箱: info@coremorrow.com

总部地址: 哈尔滨市南岗区学府路 191 号创业孵化产业园 12 栋

传真: 0451-86267847

网址: www.coremorrow.com

上海办事处地址: 上海市浦东新区盛夏路 608 号 2 号楼 108 室